
SIN PAR®

CUCHILLOS Y CHAIRAS PROFESIONALES

DIVISIÓN ALIMENTOS



▶ CUCHILLOS PROFESIONALES

▶ CHAIRAS Y PROTECTOR

▶ PIEDRA DE AFILAR



UNA HISTORIA DE CRECIMIENTO E INNOVACIÓN CONSTANTE

Fundada en 1931, **SIN PAR** se ha posicionado como una de las empresas argentinas referentes en soluciones tecnológicas para procesos de corte y mecanizado. Cuenta con cientos de clientes en múltiples segmentos de industrias, fabricantes, distribuidores mayoristas, ferreterías, frigoríficos, talleres mecánicos, carnicerías y consumidores finales.

SIN PAR es reconocida por la producción y comercialización de todo el espectro imaginable de hojas de sierra y cuchillas industriales, pero también por su amplio programa de herramientas de corte y mecanizado, accesorios para usuarios de máquinas-herramienta, máquinas de cinta sin fin, tornos CNC, centros de mecanizado y servicios de reparación y capacitación.

La constante innovación, con foco en la calidad y soluciones eficaces de alto rendimiento, han sido guía para **SIN PAR** a la hora de actualizar sus productos e incorporar las más recientes tecnologías, mediante inversiones en equipamientos CNC, sistemas robotizados e instrumentos de medición y control de ultra alta precisión.

En los últimos años, **SIN PAR** ha ampliado su propuesta de valor, con una oferta de mayor complejidad y tecnología. Además, la empresa ha incorporado a su abanico de servicios distintas instancias de capacitación, entrenamientos, demostraciones y cursos in-company orientados a sus clientes y el sector en general.

Gracias a la experiencia de su equipo de trabajo y referentes, la oferta de productos **SIN PAR** se complementa con distintas instancias de intercambio de conocimiento con el sector, asesoría y servicios en sintonía con las premisas de profesionalismo, cercanía, confianza y mejora continua.

A partir del crecimiento de la empresa, **SIN PAR** se estructuró en dos grandes unidades de comercialización: **SIN PAR Distribution**, focalizada en el mercado de la distribución de productos de ferretería; y **SIN PAR Industry**, orientada a grandes clientes e industrias que requieren soluciones de corte y mecanizado, incluyendo herramientas y máquinas.

GARANTÍA DE CALIDAD

Décadas de liderazgo en permanente evolución se han apoyado en una clara línea de negocios de **SIN PAR**, orientada a las necesidades de los clientes y el mercado en general. Para cumplir con esas expectativas la empresa se ha alineado con las pautas de un Sistema de Gestión Integrado, certificado según las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 50001 y el estándar OHSAS 18001.



NUESTRO COMPROMISO DE SIEMPRE

Cuando miramos hacia atrás, repasamos nuestra trayectoria, nos encontramos con muchas historias de distintas generaciones, personas e incluso familias que han contribuido de una u otra manera al desarrollo de **SIN PAR**. Nos pasa lo mismo cuando proyectamos a futuro: convencidos del valor de cada una de esas caras, de esos nombres y esas historias que seguirán nutriendo a la empresa en los años por venir.

Son parte del equipo en nuestras plantas y oficinas, nuestros clientes en distintos puntos del país, estudiantes y becarios, también los socios comerciales con quienes aunamos esfuerzos. Personas e historias con quienes año a año ratificamos a **SIN PAR** como un espacio de puertas abiertas para conocer y sumarse a esta búsqueda de permanente innovación en la industria del corte y mecanizado.

Nunca nos quedamos quietos. Elegimos que la confianza y la honestidad sean el sustento de una constante búsqueda orientada a las necesidades de nuestros clientes. Porque tenemos que crecer a la par. Por eso nos animamos a crear nuevos productos e incursionar en distintos rubros.

En esos valores, en la experiencia y los conocimientos que compartimos, encontramos la principal fortaleza para apuntalar la excelencia en la propuesta de valor de **SIN PAR**. Calidad, alto rendimiento, tecnología de punta y mejora continua; nada de esto sería posible, sin esas personas y sus trayectorias, el aporte que todos los días hacen al sector.

A lo largo de los años, en **SIN PAR** hemos logrado certificaciones de calidad, y nos han honrado con premios y distinciones. Sean sobre responsabilidad social empresaria, el cuidado del medio ambiente u otros, son reconocimientos a nuestro mayor compromiso: todas esas personas que nos acompañan día a día.

Estamos orgullosos de esos recorridos enlazados con la trayectoria de **SIN PAR**. Lo asumimos así cuando repasamos nuestra historia, pero sobre todo cuando miramos hacia adelante. Orgullosos de lo que somos y de todo lo que podemos ser.



Ing. Manfredo Arbeit

PRESIDENTE
SIN PAR S.A.

ÍNDICE

Cuchillos profesionales	Deshuese		09
	Carniceros		10
	Hacha		13
	Evisceración		14
	Estuche para cuchillos		14
Chairas	Chairas		19
	Protector de chairas		20
Piedra de afilar	Piedra de afilar		22

CUCHILLOS PROFESIONALES



- ▶ **LÁMINAS FABRICADAS DE ACERO INOXIDABLE.**
- ▶ **MANGOS DE POLÍMEROS NO TÓXICOS Y VÍRGENES.**
- ▶ **SUPERFICIES CONTINUAS, LISAS Y SIN RANURAS PARA EVITAR LA ACUMULACIÓN DE RESIDUOS.**

CUCHILLOS PROFESIONALES

SIN PAR ofrece al mercado su línea de cuchillos y chairas profesionales ideales para carnicerías, frigoríficos, supermercados y profesionales de la industria de alimentos en general.

Ofrecemos 18 modelos en 4 colores diseñados especialmente para garantizar un alto rendimiento, durabilidad y seguridad en los más diversos tipos de aplicación.

**“ ALTA PERFORMANCE
Y MAYOR
DURABILIDAD. ”**



CARACTERÍSTICAS



▶ CARACTERÍSTICAS

LÁMINAS DE ACERO INOXIDABLE.

MANGOS ERGONÓMICOS E INYECTADOS EN POLIPROPILENO QUE PERMITE UN MEJOR CONFORT, DISPONIBLE EN: BLANCO, AMARILLO, ROJO Y NEGRO.

ACABADO PULIDO DE LA LÁMINA.

IDENTIFICACIÓN CON GRABADO A LASER EN EL CUERPO DE LA LÁMINA.

ÁNGULO EXCLUSIVO DE AFILADO PERMITIENDO CORTES CON MÁS IMPACTO.

ALEACIÓN DE ACERO ESPECIAL, CON MÁS VIDA ÚTIL.

MODO DE USO

Siempre que utilice uno de los cuchillos profesionales **SIN PAR**, asegúrelo con la mano totalmente cerrada envolviendo el mango, así como se muestra en la figura de abajo.



VENTAJAS

ALTO ÍNDICE DE DURABILIDAD.

MÁS SEGURIDAD.

PROTECCIÓN ANTIMICROBIANA.
(EVITA PROLIFERACIÓN DE BACTERIAS)

NO MANCHA Y NO OXIDA.

GARANTÍA DE PROCEDENCIA
Y RASTREABILIDAD.

Los cuchillos profesionales SIN PAR proporcionan mayor facilidad y suavidad de corte debido a su rugosidad media tres veces menor que otros modelos del mercado.



CONSEJOS DEL ESPECIALISTA

La limpieza del cuchillo debe ser realizada solamente con agua corriente y jabón neutro, nunca con productos oxidantes o esponjas de acero. Opte siempre por el lado suave de las esponjas.

La esterilización del cuchillo puede realizarse con la inmersión del producto en agua caliente a 85 °C durante por lo menos 5 minutos y máximo 20 minutos.



DESHUESE



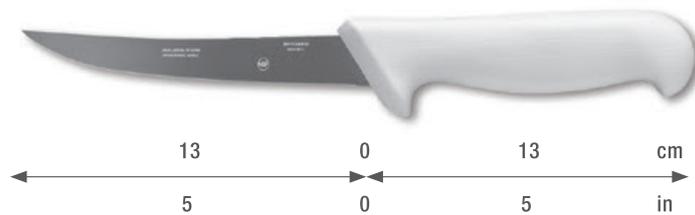
► CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: RECTA ANCHA COLOR: ○ CUCA-BKW 103-6 ● CUCA-BKR 103-6 ● CUCA-BKY 103-6 ● CUCA-BKB 103-6



► CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: RECTA ESTRECHA COLOR: ○ CUCA-BKW 104-6 ● CUCA-BKR 104-6 ● CUCA-BKY 104-6 ● CUCA-BKB 104-6



► CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: CURVA ESTRECHA COLOR: ○ CUCA-BKW 106-5 ● CUCA-BKR 106-5 ● CUCA-BKY 106-5 ● CUCA-BKB 106-5



► CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: CURVA ESTRECHA COLOR: ○ CUCA-BKW 106-6 ● CUCA-BKR 106-6 ● CUCA-BKY 106-6 ● CUCA-BKB 106-6

PARA CARNICEROS



CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: RECTA ANCHA

COLOR: ○ CUCA-BKW 203-8

● CUCA-BKR 203-8

● CUCA-BKY 203-8

● CUCA-BKB 203-8



CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: RECTA ANCHA

COLOR: ○ CUCA-BKW 203-10

● CUCA-BKR 203-10

● CUCA-BKY 203-10

● CUCA-BKB 203-10



CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: RECTA ANCHA

COLOR: ○ CUCA-BKW 203-12

● CUCA-BKR 203-12

● CUCA-BKY 203-12

● CUCA-BKB 203-12

PARA CARNICEROS



CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: RECTA ANCHA COLOR: CUCA-BKW 203-14 CUCA-BKR 203-14 CUCA-BKY 203-14 CUCA-BKB 203-14



CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: CURVA ANCHA COLOR: CUCA-BKW 205-10 CUCA-BKR 205-10 CUCA-BKY 205-10 CUCA-BKB 205-10



CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: CURVA ESTRECHA COLOR: CUCA-BKW 206-6 CUCA-BKR 206-6 CUCA-BKY 206-6 CUCA-BKB 206-6

PARA CARNICEROS



▶ CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: TRIANGULAR ANCHA COLOR: ○ CUCA-BKW 301-8 ● CUCA-BKR 301-8 ● CUCA-BKY 301-8 ● CUCA-BKB 301-8



▶ CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: TRIANGULAR ANCHA COLOR: ○ CUCA-BKW 301-10 ● CUCA-BKR 301-10 ● CUCA-BKY 301-10 ● CUCA-BKB 301-10



▶ CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: TRIANGULAR ESTRECHA COLOR: ○ CUCA-BKW 302-6 ● CUCA-BKR 302-6 ● CUCA-BKY 302-6 ● CUCA-BKB 302-6

PARA CARNICEROS



▶ CARACTERÍSTICAS

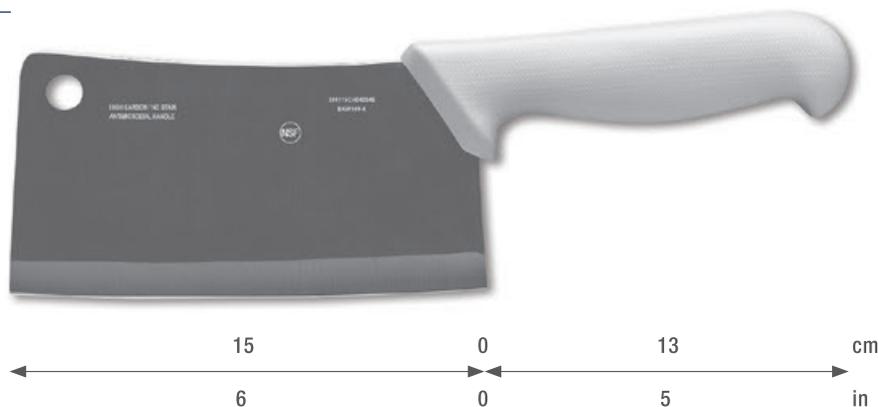
LÁMINA: RECTA ANCHA COLOR: ○ CUCA-BKW 303-10 ● CUCA-BKR 303-10 ● CUCA-BKY 303-10 ● CUCA-BKB 303-10



▶ CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: RECTA ANCHA COLOR: ○ CUCA-BKW 303-12 ● CUCA-BKR 303-12 ● CUCA-BKY 303-12 ● CUCA-BKB 303-12

HACHA



▶ CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: RECTANGULAR ANCHA (ESPECIAL) COLOR: ○ CUCA-BKW 509-6 ● CUCA-BKR 509-6 ● CUCA-BKY 509-6 ● CUCA-BKB 509-6

EVISCERACIÓN



CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: CURVA ESTRECHA COLOR: CUCA-BKW 606-8 CUCA-BKR 606-8 CUCA-BKY 606-8 CUCA-BKB 606-8



CARACTERÍSTICAS

LÁMINA: CURVA ESTRECHA COLOR: CUCA-BKW 606-10 CUCA-BKR 606-10 CUCA-BKY 606-10 CUCA-BKB 606-10

ESTUCHE PARA CUCHILLOS



CARACTERÍSTICAS

CUCA-BKC-11

ORGANIZACIÓN

PRACTICIDAD

SEGURIDAD

ESPACIO PARA 11 ITEMS

* Imagen solamente ilustrativa. El estuche se vende suelto, sin cuchillos



CHAIRAS Y PROTECTOR

▶ **RECUBIERTAS DE CROMO DURO.**

▶ **MAYOR RESISTENCIA A LA OXIDACIÓN.**

▶ **IMANTADAS (RETIENE EL RESIDUO DEL CUCHILLO).**

CHAIRAS Y PROTECTOR

Para asegurar la mayor duración de los cuchillos profesionales, **SIN PAR** cuenta con una línea de chairas.

Son 16 modelos desarrollados para garantizar la calidad de los productos y la seguridad de los clientes durante el proceso de afilado de los cuchillos profesionales.

**“ DURABILIDAD Y
SEGURIDAD EN UN
SOLO PRODUCTO ”**



CARACTERÍSTICAS

ASTA ESTRIADA.

ACERO DE ALTO CARBONO.

RECUBIERTO DE CROMO DURO.

MAYOR RESISTENCIA A LA OXIDACIÓN.

IMANTADA

(RETIENE EL RESIDUO DEL CUCHILLO).

VENTAJAS

FACILIDAD DE HIGIENIZACIÓN.

ALTO ÍNDICE DE DURABILIDAD.

RECUPERA Y ASIENTA EL FILO.



MODO DE USO

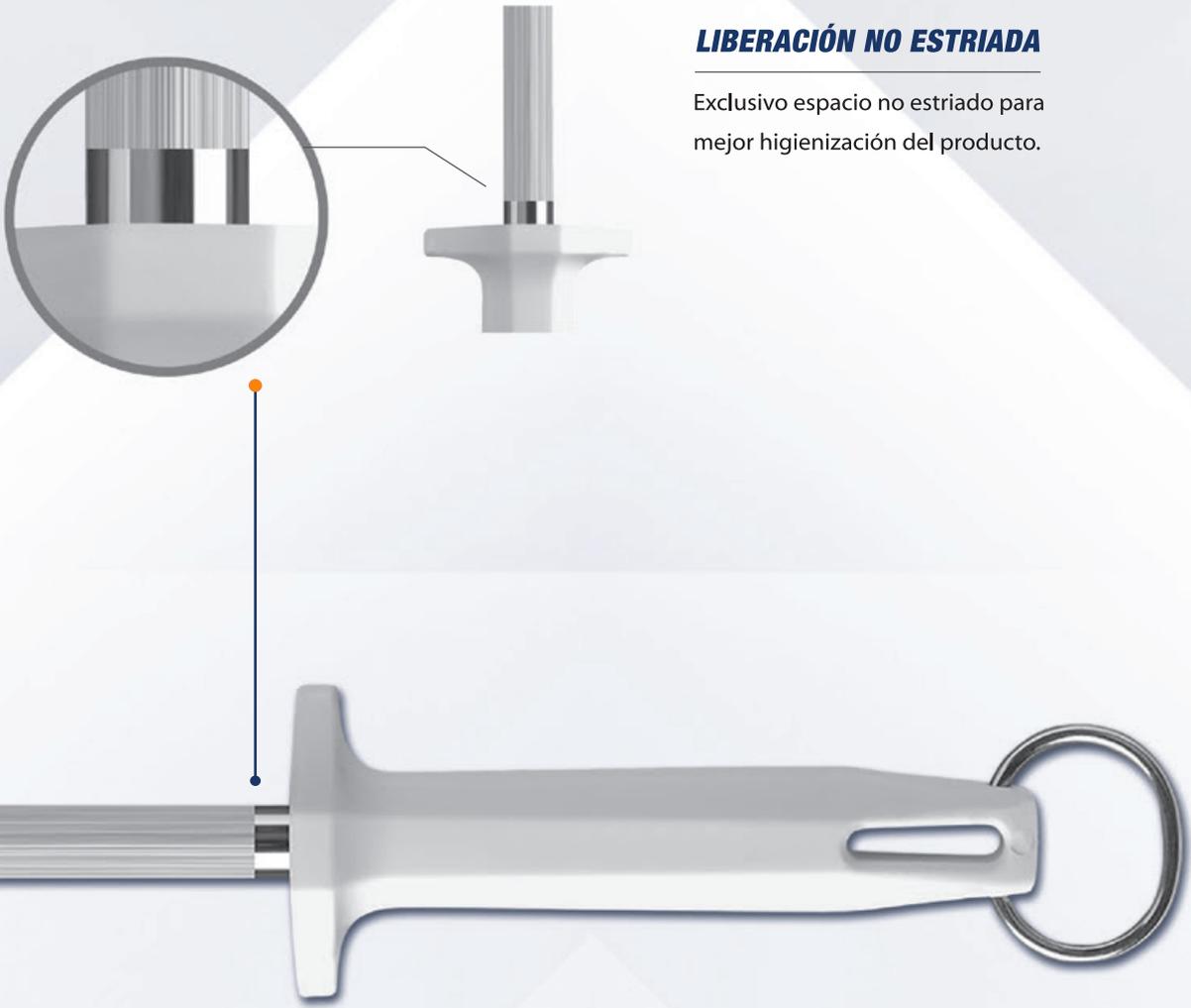
- Evite impactos en la superficie de la chaira.
- Mantenga la chaira en ambientes sin humedad, de preferencia colgada por el mango. Este procedimiento asegura la eficiencia del producto y prolonga su vida útil.

- Nunca utilice productos oxidantes en la limpieza de la chaira y garantice que esté siempre esterilizada sumergiendo el producto en agua caliente a 85 °C durante por lo menos 5 minutos y máximo 20 minutos, antes de iniciar el proceso de chairado.



LIBERACIÓN NO ESTRIADA

Exclusivo espacio no estriado para mejor higienización del producto.



CONSEJOS DEL ESPECIALISTA

- La elección de la chaira debe realizarse según el tamaño del cuchillo. La chaira debe tener 5 cm más que el cuchillo a ser chairado.
 - Para garantizar la seguridad del usuario se recomienda el uso del protector de chaira. El lado cóncavo del protector debe estar del lado de la lámina.
 - El resultado del proceso de chairado está directamente relacionado con la elección del ángulo de afilado, que debe ser definido según el ángulo de filo del cuchillo.
- El procedimiento de chairado siempre debe ser realizado en seco.

CHAIRAS



CARACTERÍSTICAS

ACABADO: ESTRIADO

COLOR: CUCA-BKW 407-10 CUCA-BKR 407-10 CUCA-BKY 407-10 CUCA-BKB 407-10

APLICACIÓN: ASENTAR / RECUPERAR FILO



CARACTERÍSTICAS

ACABADO: ESTRIADO

COLOR: CUCA-BKW 407-12 CUCA-BKR 407-12 CUCA-BKY 407-12 CUCA-BKB 407-12

APLICACIÓN: ASENTAR / RECUPERAR FILO



CARACTERÍSTICAS

ACABADO: LISO

COLOR: CUCA-BKW 408-10 CUCA-BKR 408-10 CUCA-BKY 408-10 CUCA-BKB 408-10

APLICACIÓN: ASENTAR FILO



CARACTERÍSTICAS

ACABADO: LISO

COLOR: CUCA-BKW 408-12 CUCA-BKR 408-12 CUCA-BKY 408-12 CUCA-BKB 408-12

APLICACIÓN: ASENTAR FILO

PROTECTOR DE CHAIRA

Desarrollado con los mismos estándares de excelencia, **SIN PAR** ofrece el protector de chaira para facilitar la manipulación, practicidad y seguridad de la misma.



CARACTERÍSTICAS

AUMENTA LA VIDA ÚTIL DE LA CHAIRA Y DEL CUCHILLO

APLICACIÓN: PROTECCIÓN Y SEGURIDAD DEL USUARIO

COLOR:

CARACTERÍSTICAS

Adherencia total a la línea de chairas profesionales **SIN PAR**.

Estructura de polipropileno.

Agujero central de 12,5 mm. M

Mayor resistencia al desgaste.

Protege contra marcas (surcos) en el mango de la chaira.

VENTAJAS

- ▶ ALTO ÍNDICE DE DURABILIDAD.
- ▶ FACILIDAD DE MANIPULACIÓN.
- ▶ PROTECCIÓN ANTIMICROBIANA (EVITA LA PROLIFERACIÓN DE LAS BACTERIAS).
- ▶ MAYOR COSTO BENEFICIO
- ▶ MAYOR SEGURIDAD.
- ▶ AUMENTA LA VIDA ÚTIL DEL FILO DEL CUCHILLO, EVITANDO QUE ENTRE EN CONTACTO CON EL GUANTE DE ACERO.

MODO DE USO

Al utilizar el protector de chaira por primera vez, sumérgalo en un recipiente con agua caliente por aproximadamente 5 minutos para dilatar el agujero central. Este procedimiento facilita la colocación del producto en el asta de las chairas.

CONSEJOS DEL ESPECIALISTA

Para evitar la acumulación de residuos que generan hongos y bacterias es recomendable sustituir el protector de chairas cuando el mismo se encuentre con una gran cantidad de marcas (surcos).



PIEDRA DE AFILAR

▶ ALTO ÍNDICE DE EFICIENCIA.

▶ AUMENTO DE LA DURABILIDAD.

▶ PRECISIÓN EN EL AFILADO.

PIEDRA DE AFILAR

Pensando en las necesidades de los clientes, la piedra de afilar **SIN PAR** completa la línea de cuchillos y chairas profesionales.

**“ EFICIENCIA Y
DURABILIDAD ”**



VENTAJAS

ALTO ÍNDICE DE EFICIENCIA.

AUMENTO DE LA DURABILIDAD.

PRECISIÓN EN EL AFILADO

• CARACTERÍSTICAS

MATERIAL: ABRASIVO | DIMENSIONES: 200 MM DE LARGO X 50 MM DE ANCHO X 25 MM DE ALTO (8 IN X 2 IN X 1 IN) | ● CUCA-KBKS1

CON DOS GRANULACIONES: DESBASTE (120) ACABADO (320) APLICACIÓN: RECUPERA Y REHACE EL FILO DE CORTE

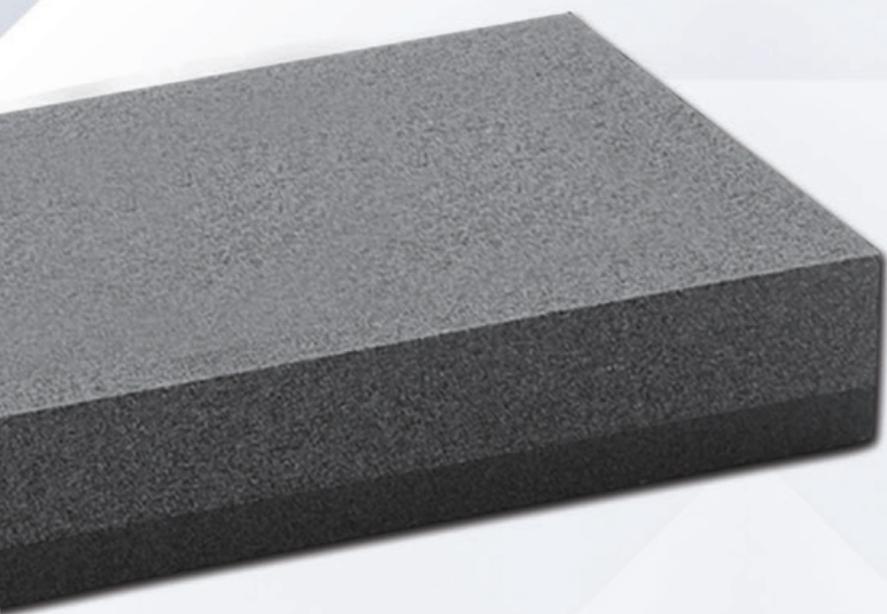
• Lado desbaste
Granulación: 120

• Lado para acabado
Granulación: 320



MODO DE USO

- Al utilizar la piedra de afilar por primera vez, déjela en un recipiente con agua fría por aproximadamente 10 minutos. Después retírela y colóquela sobre un soporte para piedra de afilar evitando que se mueva en el proceso de afilado.
- Durante la manipulación, procure siempre usar un poco de agua para garantizar la humedad de la piedra de afilar. Este procedimiento ayuda a la retirada de virutas y en la disminución de temperatura, garantizando la comodidad y la seguridad de los usuario.



CONSEJOS DEL ESPECIALISTA

- Garantice que el cuchillo se deslice entero por la piedra durante el proceso de afilado.
- Cuando una pequeña rebarba comienza a formarse en el lado opuesto al que está siendo afilado, significa que llegó el momento de afilar el otro lado.
- Una vez finalizado el proceso de afilado, utilice una chaira profesional para asentar el filo de corte.
- Para testar el afilado realice un corte con el cuchillo en una hoja de papel. El mismo deberá resultar liso y suave.



HIGH CARBON / NO STAIN
ANTIMICROBIAL HANDLE



SCHWABER
ANTIMICROBIAL

HIGH CARBON / NO STAIN
ANTIMICROBIAL HANDLE

SIERRAS CINTA SIN FIN

CORTA CARNE Y CORTA CARCASA

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ ADAPTABLES A TODO TIPO DE MÁQUINA DE SIERRA CINTA SIN FIN.
- ▶ FABRICADAS CON DIENTES RECTIFICADOS Y TEMPLADOS POR INDUCCIÓN.
- ▶ CORTES RÁPIDOS Y PRECISOS.
- ▶ MÍNIMA CANTIDAD DE DESPERDICIOS.
- ▶ MEJOR PRESENTACIÓN DE LA CARNE CORTADA.



CONSULTE POR BANDAS SOLDADAS A MEDIDA

SIN PAR[®]

GROUP

SIN PAR S.A.
CONESA 10 (B1878KSB)
QUILMES - BS. AS. - ARGENTINA
VENTAS@SINPAR.COM.AR
WWW.SINPAR.COM.AR

TEL/ FAX BS. AS. +54 (0) 11 4257 4395
TEL/ FAX CÓRDOBA + 54 (0) 351 441 9599
TEL/ FAX ROSARIO + 54 (0) 341 465 6494
CEL MENDOZA +54 9 (0) 261 (15) 302 0079



USUARIO: SINPARGROUP