

# DISCOS ABRASIVOS

**SIN PAR®**



VEL. MAX. 80 M/S - RPM 5.100

EN 12413 41 A/F24R BF



PARA USO  
PROFESIONAL

DISCO ABRASIVO RECTO p/ CORTE



**ACERO**

300 x 3,20 x 25,4 mm  
12" x 1/8" x 1"



**NUEVO**

**2.1 DISCOS ABRASIVOS**

**DISCOS ABRASIVOS P/ DESBASTE**



**CARACTERISTICAS**

- De centro deprimido.
- Para desbaste de acero.
- De óxido de aluminio.
- Reforzados para mayor seguridad.



**TABLA DE PRODUCTOS**

CODIGO	DESCRIPCION			ESPECIFICACION SEGUN NORMA	VELOCIDAD MAXIMA	
	Ø EXTERIOR mm	ESPESOR mm	Ø DEL BUJE mm		m/s	rpm
DADD-27115600222	115	6,0	22,2	27 A/F24R BF	80	13.300
DADD-27180600222	180	6,0	22,2	27 A/F24R BF	80	8.600
DADD-27230600222	230	6,0	22,2	27 A/F24R BF	80	6.600

**FABRICADOS SEGUN NORMA EN 12413**

**CONSEJOS PARA OBTENER EL MAXIMO RENDIMIENTO**

1. Almacene los discos abrasivos en un lugar fresco y seco.
2. Seleccione el disco adecuado a la aplicación de corte/desbaste a realizar.
3. Verifique la fecha de vencimiento del disco.
4. Nunca utilice un disco dañado!
5. Verifique que la velocidad de trabajo de la máquina no supere la velocidad máxima permitida para el disco.
6. Fije el disco a la máquina según las indicaciones del fabricante de la misma.  
Asegúrese de que la protección de la máquina se encuentre en condiciones. No olvide desconectar la máquina del tomacorriente mientras realice cualquier tarea de ajuste.
7. Sujete firmemente la pieza a cortar/desbastar. Cualquier movimiento de la pieza puede causar la rotura del disco.
8. Utilice elementos de seguridad!
9. Al comenzar el proceso de corte/desbaste el disco ya debe estar en movimiento.
10. Durante el proceso, no ejerza presión adicional sobre la pieza. El propio peso de la máquina es suficiente. Para evitar que el disco se frene haga pendular la máquina hacia delante y hacia atrás.
11. Nunca tuerza un disco de corte y evite usarlo de costado.
12. Al terminar el proceso de corte/desbaste, permita que el disco se frene en vacío. Nunca frenar contra el material u otro objeto!



**NUEVO****2.2 DISCOS ABRASIVOS****DISCOS ABRASIVOS P/ CORTE EN MAQUINA PORTATIL****CARACTERISTICAS**

- Rectos.
- Para corte de acero e inoxidable.
- De óxido de aluminio.
- Reforzados para mayor seguridad.

**CORTE 2 EN 1****TABLA DE PRODUCTOS**

CODIGO	DESCRIPCION			ESPECIFICACION SEGUN NORMA	VELOCIDAD MAXIMA	
	Ø EXTERIOR mm	ESPESOR mm	Ø DEL BUJE mm		m/s	rpm
DARC-41115080222	115	0,8	22,2	41 A/F60T BF	80	13.300
DARC-41115120222	115	1,2	22,2	41 A/F60T BF	80	13.300
DARC-41115160222	115	1,6	22,2	41 A/F46S BF	80	13.300
DARC-41180180222	180	1,8	22,2	41 A/F36R BF	80	8.600
DARC-41230180222	230	1,8	22,2	41 A/F36R BF	80	6.600

**FABRICADOS SEGUN NORMA EN 12413****CONSEJOS PARA OBTENER EL MAXIMO RENDIMIENTO**

1. Almacene los discos abrasivos en un lugar fresco y seco.
2. Seleccione el disco adecuado a la aplicación de corte/desbaste a realizar.
3. Verifique la fecha de vencimiento del disco.
4. Nunca utilice un disco dañado!
5. Verifique que la velocidad de trabajo de la máquina no supere la velocidad máxima permitida para el disco.
6. Fije el disco a la máquina según las indicaciones del fabricante de la misma.  
Asegúrese de que la protección de la máquina se encuentre en condiciones. No olvide desconectar la máquina del tomacorriente mientras realice cualquier tarea de ajuste.
7. Sujete firmemente la pieza a cortar/desbastar. Cualquier movimiento de la pieza puede causar la rotura del disco.
8. Utilice elementos de seguridad!
9. Al comenzar el proceso de corte/desbaste el disco ya debe estar en movimiento.
10. Durante el proceso, no ejerza presión adicional sobre la pieza. El propio peso de la máquina es suficiente. Para evitar que el disco se frene haga pendular la máquina hacia delante y hacia atrás.
11. Nunca tuerza un disco de corte y evite usarlo de costado.
12. Al terminar el proceso de corte/desbaste, permita que el disco se frene en vacío. Nunca frenar contra el material u otro objeto!

**2.3 DISCOS ABRASIVOS**

**DISCOS ABRASIVOS P/ CORTE EN MAQUINA SENSITIVA**



**CARACTERISTICAS**

- ▶ Rectos.
- ▶ Para corte de acero.
- ▶ De óxido de aluminio.
- ▶ Reforzados para mayor seguridad.



**TABLA DE PRODUCTOS**

CODIGO	DESCRIPCION			ESPECIFICACION SEGUN NORMA	VELOCIDAD MAXIMA	
	Ø EXTERIOR mm	ESPESOR mm	Ø DEL BUJE mm		m/s	rpm
DARC-41300320254	300	3,2	25,4	41 A/F24R BF	80	5.100
DARC-41350320254	350	3,2	25,4	41 A/F24R BF	80	4.400

**FABRICADOS SEGUN NORMA EN 12413**

**CONSEJOS PARA OBTENER EL MAXIMO RENDIMIENTO**

1. Almacene los discos abrasivos en un lugar fresco y seco.
2. Seleccione el disco adecuado a la aplicación de corte/desbaste a realizar.
3. Verifique la fecha de vencimiento del disco.
4. Nunca utilice un disco dañado!
5. Verifique que la velocidad de trabajo de la máquina no supere la velocidad máxima permitida para el disco.
6. Fije el disco a la máquina según las indicaciones del fabricante de la misma.  
Asegúrese de que la protección de la máquina se encuentre en condiciones. No olvide desconectar la máquina del tomacorriente mientras realice cualquier tarea de ajuste.
7. Sujete firmemente la pieza a cortar/desbastar. Cualquier movimiento de la pieza puede causar la rotura del disco.
8. Utilice elementos de seguridad!
9. Al comenzar el proceso de corte/desbaste el disco ya debe estar en movimiento.
10. Durante el proceso, no ejerza presión adicional sobre la pieza. El propio peso de la máquina es suficiente. Para evitar que el disco se frene haga pendular la máquina hacia delante y hacia atrás.
11. Nunca tuerza un disco de corte y evite usarlo de costado.
12. Al terminar el proceso de corte/desbaste, permita que el disco se frene en vacío. Nunca frenar contra el material u otro objeto!