

# SIN PAR®



**DISCOS FLAP**  
**ACERO + MADERA**

# DISCOS FLAP DE ALTA RESISTENCIA

## Recomendaciones de seguridad

1. Utilizar todos los elementos de seguridad personal correspondiente.
2. Manipular y almacenar los discos con cuidado, en un lugar limpio y seco.
3. Antes de utilizar discos nuevos, realice una prueba a máxima velocidad en vacío durante un minuto en un área protegida para comprobar la integridad de los discos.
4. Durante la instalación, no fuerce ni modifique el agujero central del disco.
5. Verifique la velocidad máxima marcada en los discos y asegúrese de que el equipo no la supere.
6. Las bridas deben ser del modelo y tamaño adecuado para cada disco.
7. No utilice los discos que han sido expuestos a humedad y temperaturas extremas.
8. Durante toda la operatoria mantenga una distancia prudente.
9. No utilice discos que se encuentren dañados.
10. No ajuste demasiado las bridas.
11. Trabaje en un espacio ventilado.



ANTEOJOS



PROTECTOR AUDITIVO



RESPETE LAS RPM



ZAPATOS DE SEGURIDAD



GUANTES



BARBIJO

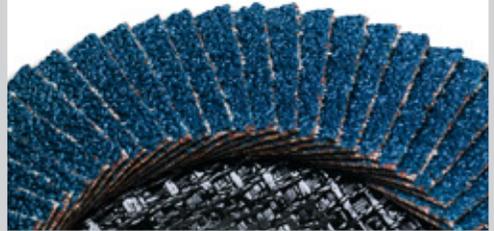


DESCONECTE DURANTE AJUSTES



LEA EL MANUAL

### DETALLE DE PRODUCTO



### TABLA DE PRODUCTOS

▶ CÓDIGO	▶ MEDIDAS		▶ MATERIAL	▶ TAMAÑO DE GRANO
	▶ Ø EXTERIOR [mm]	▶ Ø DEL BUJE [mm]		
DAFL-29115222040	115	22,2	ÓXIDO DE ZIRCONIO	40
DAFL-29115222060	115	22,2	ÓXIDO DE ZIRCONIO	60
DAFL-29115222080	115	22,2	ÓXIDO DE ZIRCONIO	80
DAFL-29115222120	115	22,2	ÓXIDO DE ZIRCONIO	120



CONSULTE CON NUESTROS  
REPRESENTANTES  
DE VENTAS

## ¿Para qué sirven?

Los discos flap SIN PAR están fabricados con lija de granos de óxido de zirconio. Son excelentes para desbaste y terminación de aceros y maderas, tanto para reparación como para el ámbito de la construcción.



## Características principales

- ▶ Disco producido con papel de lija de granos de óxido de zirconio.
- ▶ Modelo tipo 29.
- ▶ Cuerpo cónico reforzado con malla de fibra de vidrio.
- ▶ Para máquinas portátiles (amoladora angular).
- ▶ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s - 13.300 rpm.
- ▶ Excelente rendimiento en las operaciones de acabado.
- ▶ Opciones de tamaño de grano: 40/60/80/120.
- ▶ Aplicación en acero y madera.



LAS HERRAMIENTAS SON PRODUCIDAS Y TESTEADAS BAJO NORMAS Y CERTIFICACIONES ESPECÍFICAS: EN 12413, ADEMÁS DE LOS SELLOS DE CALIDAD DE SIN PAR.

# **SIN PAR**<sup>®</sup>

---

**GROUP**

SIN PAR S.A.  
CONESA 10 (B1878KSB)  
QUILMES - BS. AS. - ARGENTINA  
VENTAS@SINPAR.COM.AR  
WWW.SINPAR.COM.AR

TEL/ FAX BS. AS. +54 (0) 11 4257 4395  
TEL/ FAX CÓRDOBA + 54 (0) 351 441 9599  
TEL/ FAX ROSARIO + 54 (0) 341 465 6494  
CEL MENDOZA +54 9 (0) 261 (15) 302 0079

