



## METROLOGÍA DE PRIMERA LÍNEA

Con calidad y precisión fabricada bajo normas internacionales.



### GARANTÍA DE CALIDAD

Décadas de liderazgo en permanente evolución se han apoyado en una clara línea de negocios de SIN PAR, orientada a las necesidades de los clientes y el mercado en general. Para cumplir con esas expectativas la empresa se ha alineado con las pautas de un Sistema de Gestión Integrado, certificado según las normas ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001 e ISO 45001.





### NUESTRO COMPROMISO DE SIEMPRE

Cuando miramos hacia atrás, repasamos nuestra trayectoria, nos encontramos con muchas historias de distintas generaciones, personas e incluso familias que han contribuido de una u otra manera al desarrollo de SIN PAR. Nos pasa lo mismo cuando proyectamos a futuro: convencidos del valor de cada una de esas caras, de esos nombres y esas historias que seguirán nutriendo a la empresa en los años por venir.

Son parte del equipo en nuestras plantas y oficinas, nuestros clientes en distintos puntos del país, estudiantes y becarios, también los socios comerciales con quienes aunamos esfuerzos. Personas e historias con quienes año a año ratificamos a SIN PAR como un espacio de puertas abiertas para conocer y sumarse a esta búsqueda de permanente innovación en la industria del corte y mecanizado.

Nunca nos quedamos quietos. Elegimos que la confianza y la honestidad sean el sustento de una constante búsqueda orientada a las necesidades de nuestros clientes. Porque tenemos que crecer a la par. Por eso nos animamos a crear nuevos productos e incursionar en distintos rubros.

En esos valores, en la experiencia y los conocimientos que compartimos, encontramos la principal fortaleza para apuntalar la excelencia en la propuesta de valor de SIN PAR. Calidad, alto rendimiento, tecnología de punta y mejora continua; nada de esto sería posible, sin esas personas y sus trayectorias, el aporte que todos los días hacen al sector.

A lo largo de los años, en SIN PAR hemos logrado certificaciones de calidad, y nos han honrado con premios y distinciones. Sean sobre responsabilidad social empresaria, el cuidado del medio ambiente u otros, son reconocimientos a nuestro mayor compromiso: todas esas personas que nos acompañan día a día.

Estamos orgullosos de esos recorridos enlazados con la trayectoria de SIN PAR. Lo asumimos así cuando repasamos nuestra historia, pero sobre todo cuando miramos hacia adelante. Orgullosos de lo que somos y de todo lo que podemos ser.

Ing. Manfredo Arheit

howhedo Henit

PRESIDENTE SIN PAR S.A.

# **MICRÓMETROS**



## MICRÓMETRO INTERIOR DE TRES PUNTOS

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- RANGO DE MEDICIÓN: 6-150MM
- PUNTAS DE METAL DURO
- INCLUYE ANILLOS DE AJUSTE
- PUEDE MEDIR AGUJEROS PROFUNDOS USANDO UNA VARILLA DE EXTENSIÓN (OPCIONAL)



TABLA DE PRODUCTOS								
código 🕒	RANGO (mm)	PIEZAS INTERCAMBIA- BLES POR SET	RANGO INDIVIDUAL	ANILLOS DE AJUSTE (mm)	VARILLAS DE EXTENSIÓN			
SP-1705-A	6 a 12	3	6-8;8-10;10-12	8, 10	100mm			
SP-1705-B	11 A 20	3	11-14;14-17;17-20	14, 20	100mm			
SP-1705-C	20 a 40	4	20-25;25-30; 30-35; 35-40	25	150mm			

# MICRÓMETRO DE PROFUNDIDAD

#### **CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES**

- CUENTA CON VARILLAS INTERCAMBIABLES PARA UN AMPLIO RANGO DE MEDICIÓN.
- NO ES NECESARIO PONER A CERO CUANDO SE CAMBIA LA VARILLA DE PRECISIÓN



TABLA DE PRODUCTOS							
O CÓDIGO	PRANGO (mm)	GRADUACIÓN (mm)	DE CONTACTO	OPRECISIÓN (mm)			
SP-1801-25	0-25	0.01	1	± 0.004			
SP-1801-50	0-50	0.01	2	± 0.004			
SP-1801-75	0-75	0.01	3	± 0.006			
SP-1801-100	0-100	0.01	4	± 0.006			