



SINPAR®

DISTRIBUTION

SIERRAS CIRCULARES

PARA EL CORTE DE METALES



7.2 SIERRAS CIRCULARES PARA EL CORTE DE METALES

SIERRAS CIRCULARES DE HSS DIN 1840 BW Y C P/ MAQUINAS CORTADORAS



CARACTERISTICAS

- Las sierras circulares de acero super rápido HSS, según DIN 1840, son sierras con dientes curvos tipo "BW" y "C" y de paso más grueso, especialmente indicadas para el tronzado de todo tipo de secciones y el ranurado a mayor profundidad en aceros y aleaciones, en máquinas automáticas y semiautomáticas.

TABLA DE PRODUCTOS

CODIGO	DESCRIPCION					ENVASE
	Ø EXTERIOR mm	ESPESOR mm	Ø DEL BUJE mm	CANTIDAD DE DIENTES	TIPO DE DENTADO	
SC4B-30032	200	2,0	32	64	C	1 u
SC4B-30034	200	2,0	32	80	C	1 u
SC4B-30036	200	2,0	32	100	C	1 u
SC4B-30000	200	2,0	32	128	C	1 u
SC4B-30010	200	2,0	32	160	BW	1 u
SC4B-30020	200	2,0	32	200	BW	1 u
SC4B-30030	200	2,0	32	240	BW	1 u
SC4B-30038	200	2,0	32	350	BW	1 u
SC4B-30002	200	2,5	32	64	C	1 u
SC4B-30003	200	2,5	32	80	C	1 u
SC4B-30004	200	2,5	32	100	C	1 u
SC4B-30005	200	2,5	32	128	C	1 u
SC4B-30015	200	2,5	32	160	BW	1 u
SC4B-30025	200	2,5	32	200	BW	1 u
SC4B-30035	200	2,5	32	240	BW	1 u
SC4B-30042	225	2,0	32	80	C	1 u
SC4B-30039	225	2,0	32	90	C	1 u
SC4B-30040	225	2,0	32	100	C	1 u
SC4B-30046	225	2,0	32	120	C	1 u
SC4B-30050	225	2,0	32	140	C	1 u
SC4B-30060	225	2,0	32	180	BW	1 u
SC4B-30070	225	2,0	32	220	BW	1 u
SC4B-30077	225	2,0	32	380	BW	1 u
SC4B-30043	225	2,5	32	80	C	1 u
SC4B-30044	225	2,5	32	90	C	1 u
SC4B-30045	225	2,5	32	100	C	1 u
SC4B-30054	225	2,5	32	120	C	1 u
SC4B-30055	225	2,5	32	140	C	1 u
SC4B-30065	225	2,5	32	180	BW	1 u
SC4B-30075	225	2,5	32	220	BW	1 u
SC4B-30072	225	2,5	32	280	BW	1 u
SC4B-30086	250	2,0	32	80	C	1 u
SC4B-30078	250	2,0	32	100	C	1 u



CODIGO	DESCRIPCION					ENVASE
	Ø EXTERIOR mm	ESPESOR mm	Ø DEL BUJE mm	CANTIDAD DE DIENTES	TIPO DE DENTADO	
SC4B-30079	250	2,0	32	110	C	1 u
SC4B-30080	250	2,0	32	128	C	1 u
SC4B-30090	250	2,0	32	156	C	1 u
SC4B-30100	250	2,0	32	220	BW	1 u
SC4B-30104	250	2,0	32	250	BW	1 u
SC4B-30110	250	2,0	32	300	BW	1 u
SC4B-30102	250	2,0	32	440	BW	1 u
SC4B-30082	250	2,5	32	80	C	1 u
SC4B-30083	250	2,5	32	100	C	1 u
SC4B-30084	250	2,5	32	110	C	1 u
SC4B-30085	250	2,5	32	128	C	1 u
SC4B-30095	250	2,5	32	156	C	1 u
SC4B-30105	250	2,5	32	220	BW	1 u
SC4B-30107	250	2,5	32	250	BW	1 u
SC4B-30115	250	2,5	32	300	BW	1 u
SC4B-30118	250	2,5	32	440	BW	1 u
SC4B-30120	300	2,5	32	100	C	1 u
SC4B-30122	300	2,5	32	120	C	1 u
SC4B-30130	300	2,5	32	128	C	1 u
SC4B-30132	300	2,5	32	160	C	1 u
SC4B-30134	300	2,5	32	180	C	1 u
SC4B-30140	300	2,5	32	260	BW	1 u
SC4B-30142	300	2,5	32	300	BW	1 u
SC4B-30150	300	2,5	32	400	BW	1 u
SC4B-30160	300	2,5	32	524	BW	1 u
SC4B-30124	300	3,0	32	100	C	1 u
SC4B-30125	300	3,0	32	120	C	1 u
SC4B-30135	300	3,0	32	128	C	1 u
SC4B-30136	300	3,0	32	160	C	1 u
SC4B-30138	300	3,0	32	180	C	1 u
SC4B-30145	300	3,0	32	260	BW	1 u
SC4B-30148	300	3,0	32	300	BW	1 u
SC4B-30155	300	3,0	32	400	BW	1 u

Consulte por otras medidas (Ø 275 mm y mayores a 300 mm), dentados y recubrimientos especiales.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

- SIN PAR se preocupa por su seguridad. Los productos incluidos en este catálogo son elementos cortantes. Evite accidentes. Utilice elementos de seguridad:



- ANTEOJOS.



- GUANTES.



- BARBIJO.



- PROTECTOR AUDITIVO.



- ZAPATOS DE SEGURIDAD.



- Respete las VELOCIDADES MAXIMAS indicadas.



- Lea atentamente las INSTRUCCIONES de los manuales que acompañan las máquinas en las cuales montará las herramientas.



- DESCONECTE la máquina del tomacorriente mientras realice cualquier tarea de ajuste



*FIELES A NUESTRA FILOSOFIA DE OFRECER PRODUCTOS DE ALTA CALIDAD,
TODOS NUESTROS PRODUCTOS CUENTAN CON EL SELLO DE:*

RENDIMIENTO GARANTIZADO SIN PAR