

FRESA ROUTER PARA FIBRA DE VIDRIO

PARA CORTES PRECISOS EN MATERIALES COMPUESTOS ABRASIVOS

Las Fresas Router para Mecanizado de Fibra de Vidrio y Fibra de Carbono SIN PAR están fabricadas en carburo de tungsteno, lo que garantiza un rendimiento óptimo frente al desgaste y permite mantener el filo incluso en aplicaciones exigentes. Diseñadas para trabajos de alta precisión, permiten cortar materiales abrasivos sin astillar, asegurando acabados limpios.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ **Material:** Fabricadas en carburo de tungsteno, ideal para soportar el desgaste abrasivo y mantener el filo por más tiempo.
- ▶ **Diseño de corte:** Ángulos de corte agudos que permiten cortar fibras sin despeluzar ni provocar astillamientos.
- ▶ **Geometría:** Filos helicoidales negativos y doble hélice, que optimizan la evacuación del material y evitan el sobrecalentamiento.
- ▶ **Estabilidad:** Diseño de hélices múltiples que reduce las vibraciones y mejora el control durante el corte.
- ▶ **Precisión:** Logra acabados limpios en materiales difíciles como fibra de vidrio o carbono.
- ▶ **Compatibilidad:** Apta para uso en routers y centros de mecanizado CNC.



@SINPARGROUP

FRESA ROUTER PARA FIBRA DE VIDRIO

PARA CORTES PRECISOS EN MATERIALES COMPUESTOS ABRASIVOS

PARÁMETROS Y OPCIONES DISPONIBLES

TABLA DE DIMENSIONES						
CÓDIGO	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	l ₁ (mm)	l ₂ (mm)	FILOS Z	DIPONIBILIDAD
FRMD-FP06192-FG	6	6	64	19	2	●
FRMD-FP06382-FG-L	6	6	75	38	2	◐
FRMD-FP06542-FG-XL	6	6	105	54	2	●
FRMD-FP10252-FG	10	10	72	25	2	●
FRMD-FP10542-FG-L	10	10	105	54	2	●
FRMD-FP12282-FG	12	12	83	28	2	●
FRMD-FP12422-FG-L	12	12	105	42	2	◐
FRMD-FP12542-FG-L-L	12	12	105	54	2	●

◐ FABRICACIÓN A PEDIDO

● ESTÁNDAR EN STOCK

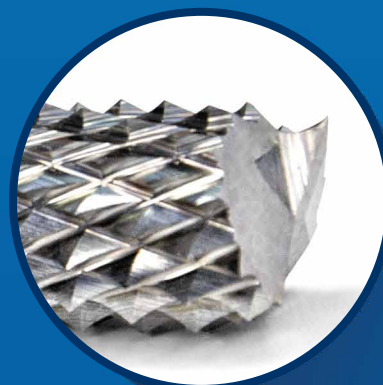
PARÁMETROS DE CORTE RECOMENDADOS			
DIÁMETRO (mm)	RPM recomendadas	AVANCE (mm/min)	PROFUNDIDAD DE CORTE
6	8.000 - 10.000	0.10 - 0.15	1 x D
10	6.000 - 8.000	0.10 - 0.15	1 x D
12	4.000 - 6.000	0.10 - 0.15	1 x D

RPM ADECUADOS:

Se recomienda no exceder las RPM de referencia para evitar sobrecalentamientos.

VELOCIDAD DE AVANCE:

Un avance lento es esencial para evitar desgarros y para asegurar un acabado preciso.



APLICACIONES TÍPICAS

Las fresas para fibra de vidrio o carbono se utilizan en la fabricación de piezas para industria automotriz, aeronáutica, náutica y electrónica.

Su capacidad para cortar sin astillar es clave para piezas estructurales y circuitos impresos.

- ▶ Fibra de carbono.
- ▶ Fibra de vidrio.
- ▶ Materiales compuestos.
- ▶ Fenólico.
- ▶ Acetal reforzado (poliacetal o polioximetileno).
- ▶ Polímero reforzado con fibra de vidrio.
- ▶ Placa de circuito impreso de fibra de vidrio.

SIN PAR S.A.
CONESA 10 - (B1878KSB)
QUILMES - BS. AS. - ARGENTINA
VENTAS@SINPAR.COM.AR
WWW.SINPAR.COM.AR

TEL/ FAX BS. AS. +54 (911) 2152 0670
TEL/ FAX CÓRDOBA + 54 (0) 351 441 9599
TEL/ FAX ROSARIO + 54 (0) 341 465 6494
WHATSAPP: +54 (911) 6402-4937



▶ MÁS INFO