

FRESAS DE ACERO RÁPIDO HSS-E (8% CO) SÍMIL DIN 844A

INDUSTRIA
ARGENTINA



¿PARA QUÉ SIRVEN?

Para aplicaciones múltiples en máquinas convencionales y CNC.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ MÁXIMA PRECISIÓN EN FRESADO DE USO GENERAL.
- ▶ ACERO SÚPER RÁPIDO HSS-E CON 8% DE COBALTO.



@SINPARGROUP

FRESAS DE ACERO RÁPIDO HSS-E (8% CO) SÍMIL DIN 844A



CARACTERÍSTICAS

FORMA DE LA PUNTA	Plana
TIPO	N
CANTIDAD DE FILOS	Z = 4
ÁNGULO DE HÉLICE	$\lambda = 30^\circ$
PASO	Constante
SENTIDO DE CORTE	Derecho
FRENTE	Corte al centro
TIPO DE MANGO	Cilíndrico según DIN 1835 A
TOLERANCIA DEL MANGO	h7
TOLERANCIA DE LOS FILOS	h10 (para $d_1=6, 10, 12$ y 16) y k10 (restantes diámetros)
CALIDAD DEL ACERO RÁPIDO	HSS-E (8% Co)

CROQUIS

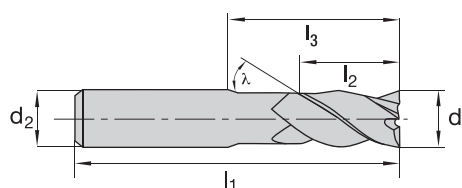


TABLA DE PRODUCTOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN						DISPONIBILIDAD	ENVASE
	d_1 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	CANTIDAD DE FILOS Z		
FRMR-FP03004-HSSE	3,0	6	52	8	16	4	●	1 u
FRMR-FP04004-HSSE	4,0	6	55	11	19	4	●	1 u
FRMR-FP05004-HSSE	5,0	6	57	13	21	4	●	1 u
FRMR-FP06004-HSSE	6,0	6	57	13	21	4	●	1 u
FRMR-FP07004-HSSE	7,0	10	66	16	26	4	●	1 u
FRMR-FP08004-HSSE	8,0	10	69	19	28	4	●	1 u
FRMR-FP09004-HSSE	9,0	10	69	19	28	4	●	1 u
FRMR-FP10004-HSSE	10,0	10	72	22	31	4	●	1 u
FRMR-FP11004-HSSE	11,0	12	79	22	34	4	●	1 u
FRMR-FP12004-HSSE	12,0	12	83	26	38	4	●	1 u
FRMR-FP13004-HSSE	13,0	12	83	26	38	4	●	1 u
FRMR-FP14004-HSSE	14,0	12	83	26	38	4	●	1 u
FRMR-FP15004-HSSE	15,0	12	83	26	38	4	●	1 u
FRMR-FP16004-HSSE	16,0	16	92	32	44	4	●	1 u

● Producto estándar en stock ○ Producto estándar a pedido ○ Producto especial a pedido

SIN PAR S.A.
CONESA 10 - (B1878KSB)
QUILMES - BS. AS. - ARGENTINA
VENTAS@SINPAR.COM.AR
WWW.SINPAR.COM.AR

TEL/FAX BS. AS. +54 (0) 11 2152 0670
TEL/FAX CÓRDOBA +54 (0) 351 441 9599
TEL/FAX ROSARIO +54 (0) 341 465 6494
WHATSAPP: +54 (911) 6402 4937

