

FRESAS DE PERFIL CIRCULAR PARA COPIADO

INDUSTRIA
ARGENTINA

PRINCIPALES BENEFICIOS:

- ▶ MAYOR PRECISIÓN EN MENOS PASADAS.
- ▶ REDUCE 1/3 DE LA RUGOSIDAD Ra.
- ▶ PASO DE AVANCE SUPERIOR DEBIDO A SU RADIO (80 A 90 mm).
- ▶ MEJOR TERMINACIÓN QUE CON LAS FRESAS DE COPIADO ESFÉRICAS.

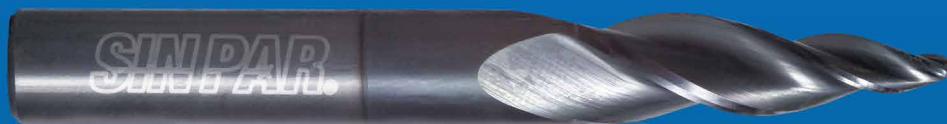
Una alternativa superadora a las fresas de copiado esféricas.

**¡IDEALES PARA OPTIMIZAR TIEMPOS
EN CENTROS CNC CON 5 EJES!**



@SINPARGROUP

FRESAS DE PERFIL CIRCULAR PARA COPIADO



DIFERENCIAS DE PERFORMANCE ENTRE FRESAS DE COPIADO ESFÉRICAS VS. DE PERFIL CIRCULAR

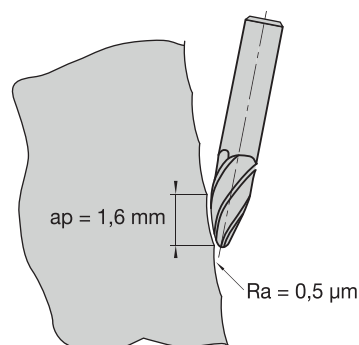
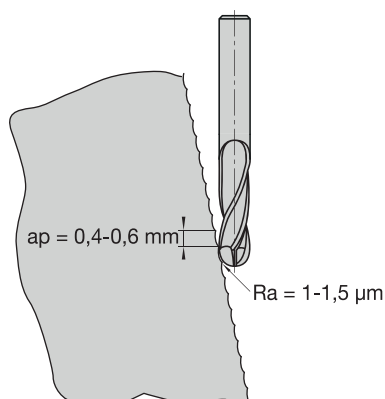
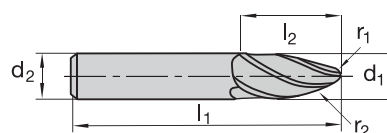


TABLA DE PRODUCTOS

CÓDIGO	d ₁	r ₁	r ₂	l ₂	l ₁	Ød ₂ (h ₆)	Z
FB06003A	6	1	95	22	57	6	3
FB08003A	8	1	90	25	63	8	3
FB10004A	10	2	85	26	72	10	4
FB12004A	12	2	80	28	83	12	4

Los radios de las fresas tienen una tolerancia máxima de fabricación de 0,01 mm, ± lo que permite mecanizados de alta precisión.

CROQUIS



REQUERIMIENTOS

- CENTRO DE MECANIZADO CNC DE 5 EJES.
- SOFTWARE CAM PARA MECANIZADO EN CENTROS CNC DE 5 EJES.

SIN PAR S.A.
CONESA 10 - (B1878KSB)
QUILMES - BS. AS. - ARGENTINA
VENTAS@SINPAR.COM.AR
WWW.SINPAR.COM.AR

TEL/FAX BS. AS. +54 (0) 11 2152 0670
TEL/FAX CÓRDOBA +54 (0) 351 441 9599
TEL/FAX ROSARIO +54 (0) 341 465 6494
WHATSAPP: +54 (911) 6402 4937



➤ MÁS INFO