

## FRESAS DE PERFIL CIRCULAR PARA COPIADO

INDUSTRIA  
ARGENTINA



### PRINCIPALES BENEFICIOS:

- ▶ MAYOR PRECISIÓN EN MENOS PASADAS.
- ▶ REDUCE 1/3 DE LA RUGOSIDAD Ra.
- ▶ PASO DE AVANCE SUPERIOR DEBIDO A SU RADIO (80 A 90 mm).
- ▶ MEJOR TERMINACIÓN QUE CON LAS FRESAS DE COPIADO ESFÉRICAS.

Una alternativa superadora a las fresas de copiado esféricas.

**¡IDEALES PARA OPTIMIZAR TIEMPOS  
EN CENTROS CNC CON 5 EJES!**



@SINPARGROUP

# FRESAS DE PERFIL CIRCULAR PARA COPIADO



► DIFERENCIAS DE PERFORMANCE ENTRE FRESAS DE COPIADO ESFÉRICAS VS. DE PERFIL CIRCULAR

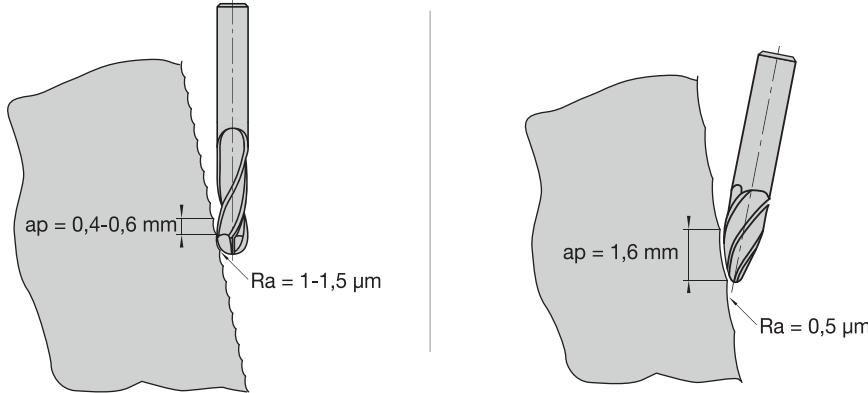
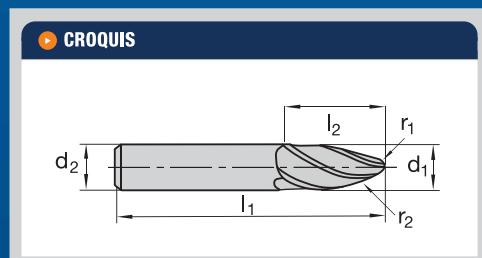


TABLA DE PRODUCTOS							
CÓDIGO	$d_1$	$r_1$	$r_2$	$l_2$	$l_1$	$\varnothing d_2$ ( $h_6$ )	Z
FB06003A	6	1	95	22	57	6	3
FB08003A	8	1	90	25	63	8	3
FB10004A	10	2	85	26	72	10	4
FB12004A	12	2	80	28	83	12	4

Los radios de las fresas tienen una tolerancia máxima de fabricación de  $0,01 \text{ mm}, \pm$   
lo que permite mecanizados de alta precisión.



## REQUERIMIENTOS

- CENTRO DE MECANIZADO CNC DE 5 EJES.
- SOFTWARE CAM PARA MECANIZADO EN CENTROS CNC DE 5 EJES.

SIN PAR S.A.

CONESA 10 - [B1878KSB]

QUILMES - BS. AS. - ARGENTINA

VENTAS@SINPAR.COM.AR

WWW.SINPAR.COM.AR

TEL/FAX BS. AS. +54 (0) 11 2152 0670

TEL/FAX CÓRDOBA +54 (0) 351 441 9599

TEL/FAX ROSARIO +54 (0) 341 465 6494

WHATSAPP: +54 (911) 6402 4937

ISO  
**9001  
14001  
45001  
50001**

SISTEMA DE GESTIÓN CERTIFICADO



► MÁS INFO