

FRESAS PARA ROUTER DE METAL DURO INTEGRAL

INDUSTRIA
ARGENTINA

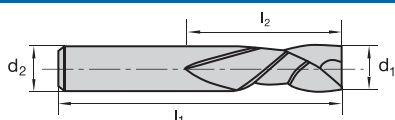
FRESAS DE HÉLICES OPUESTAS (TIPO COMPRESIÓN)



CARACTERÍSTICAS

FORMA DE LA PUNTA	Plana
CANTIDAD DE FILOS	Z = 2
HÉLICE	Derecha e izquierda
ÁNGULO DE HÉLICE	$\lambda = 30^\circ$
PASO	Constante
SENTIDO DE CORTE	Derecho
TIPO DE MANGO	Cilíndrico según DIN 6535 HA
TOLERANCIA DEL MANGO	h6
TOLERANCIA DE LOS FILOS	h10
CALIDAD DEL METAL DURO	Micrograno

CROQUIS



¿PARA QUÉ SIRVEN?

Para fresado en routers de todo tipo de materiales, dejando una muy buena terminación tanto en los cantos inferiores como superiores. Son muy utilizadas en paneles compuestos y materiales con núcleos tipo panel de abeja.

PRECISIÓN EN FRESADO SOBRE ROUTERS

- ▶ MÁXIMA PRECISIÓN
- ▶ EXCELENTE CALIDAD DEL METAL DURO
- ▶ ÓPTIMA CALIDAD SUPERFICIAL

TABLA DE PRODUCTOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN					DISPONIBILIDAD	ENVASE
	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	CANTIDAD DE FILOS Z		
FRMD-FP04202-HO	4,0	4	50	20	2	●	1 u
FRMD-FP06252-HO	6,0	6	64	25	2	●	1 u
FRMD-FP08252-HO	8,0	8	64	25	2	●	1 u
FRMD-FP10252-HO	10,0	10	73	25	2	●	1 u
FRMD-FP12352-HO	12,0	12	83	35	2	●	1 u

● Producto estándar en stock ○ Producto estándar a pedido ○ Producto especial a pedido



@SINPARGROUP

FRESAS PARA ROUTER

DE METAL DURO INTEGRAL

FRESAS DE CORTE HACIA ARRIBA (TIPO UPCUT) CON CANAL PULIDO A ESPEJO



FRESAS DE CORTE HACIA ABAJO (TIPO DOWNCUT) CON CANAL PULIDO A ESPEJO



¿PARA QUÉ SIRVEN?

Para fresado de todo tipo de materiales en routers con la característica de que expulsan la viruta hacia arriba, dejando una muy buena terminación en los cantos inferiores.

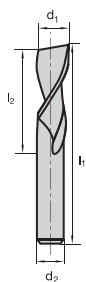
¿PARA QUÉ SIRVEN?

Para fresado de todo tipo de materiales en routers con la característica de que expulsan la viruta hacia abajo, dejando una muy buena terminación en los cantos superiores.

CARACTERÍSTICAS

FORMA DE LA PUNTA	Plana
CANTIDAD DE FILOS	Z = 1 o 2
HÉLICE	Derecha
ÁNGULO DE HÉLICE	$\lambda = 30^\circ$
PASO	Constante
SENTIDO DE CORTE	Derecho
TIPO DE MANGO	Cilíndrico según DIN 6535 HA
TOLERANCIA DEL MANGO	h6
TOLERANCIA DE LOS FILOS	h10
CALIDAD DEL METAL DURO	Micrograno

CROQUIS



CARACTERÍSTICAS

FORMA DE LA PUNTA	Plana
CANTIDAD DE FILOS	Z = 1 o 2
HÉLICE	Izquierda
ÁNGULO DE HÉLICE	$\lambda = 30^\circ$
PASO	Constante
SENTIDO DE CORTE	Derecho
TIPO DE MANGO	Cilíndrico según DIN 6535 HA
TOLERANCIA DEL MANGO	h6
TOLERANCIA DE LOS FILOS	h10
CALIDAD DEL METAL DURO	Micrograno

CROQUIS

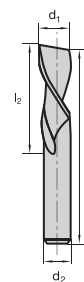


TABLA DE PRODUCTOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN					DISPONIBILIDAD	ENVASE
	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	CANTIDAD DE FILOS Z		
FRMD-FP02081-UC	2,0	3	50	8	1	●	1 u
FRMD-FP03121-UC	3,0	3	50	12	1	○	1 u
FRMD-FP03201-UC	3,0	3	50	20	1	●	1 u
FRMD-FP03132-UC	3,0	6	64	13	2	●	1 u
FRMD-FP04141-UC	4,0	4	50	14	1	○	1 u
FRMD-FP04201-UC	4,0	4	50	20	1	●	1 u
FRMD-FP04162-UC	4,0	6	64	16	2	●	1 u
FRMD-FP05161-UC	5,0	5	50	20	1	●	1 u
FRMD-FP05202-UC	5,0	6	64	20	2	●	1 u
FRMD-FP06251-UC	6,0	6	58	25	1	●	1 u
FRMD-FP06252-UC	6,0	6	64	25	2	●	1 u
FRMD-FP08252-UC	8,0	8	64	25	2	●	1 u

TABLA DE PRODUCTOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN					DISPONIBILIDAD	ENVASE
	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	CANTIDAD DE FILOS Z		
FRMD-FP02081-DC	2,0	3	50	8	1	●	1 u
FRMD-FP03121-DC	3,0	3	50	12	1	○	1 u
FRMD-FP03201-DC	3,0	3	50	20	1	●	1 u
FRMD-FP03132-DC	3,0	6	64	13	2	●	1 u
FRMD-FP04141-DC	4,0	4	50	14	1	○	1 u
FRMD-FP04201-DC	4,0	4	50	20	1	●	1 u
FRMD-FP04162-DC	4,0	6	64	16	2	●	1 u
FRMD-FP05161-DC	5,0	5	50	20	1	●	1 u
FRMD-FP05202-DC	5,0	6	64	20	2	●	1 u
FRMD-FP06251-DC	6,0	6	58	25	1	●	1 u
FRMD-FP06252-DC	6,0	6	64	25	2	●	1 u
FRMD-FP08252-DC	8,0	8	64	25	2	●	1 u

- Producto estándar en stock
- Producto estándar a pedido
- Producto especial a pedido

SIN PAR S.A.
CONESA 10 - (B1878KSB)
QUILMES - BS. AS. - ARGENTINA
VENTAS@SINPAR.COM.AR
WWW.SINPAR.COM.AR

TEL/FAX BS. AS. +54 (0) 11 2152 0670
TEL/FAX CÓRDOBA +54 (0) 351 441 9599
TEL/FAX ROSARIO +54 (0) 341 465 6494
WHATSAPP: +54 (911) 6402 4937

